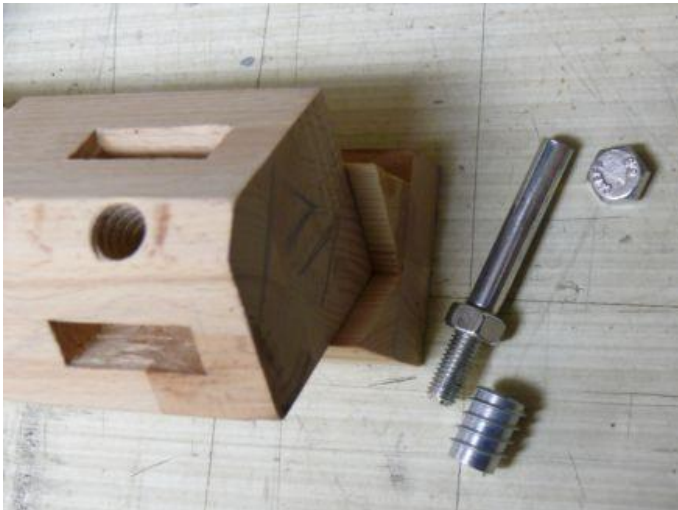


Projekt Rampa-Muffe eindrehen

Anleitung nach einer Beschreibung im Forum

Berichte und Beschreibungen aus meiner Hobby-Werkstatt.

Bei meinem ersten Versuch einen kleinen Tisch zu bauen habe ich das Problem, die 8mm -Rampa-Muffen unter 45° -gerade- in den Tischpfosten einzudrehen. Von Hand ist das für mich als Ungeübter recht schwierig. Eine Beschreibung aus dem Forum führte mich zu gezeigter Vorgehensweise.



Eine 70mm lange M8-Sechskantschraube mit Schaft wurde hierzu auf brutalste Weise enthauptet.

Eine aufgeschraubte Mutter M8 dient als Anschlag für die aufzudrehende Rampa-Muffe.


Für das Bohren des Kernloches von 12mm wurde schon eine Prisma-Auflage gebastelt.

Das Bohrloch wird mit einem Senker vorsichtig von Hand angefast.

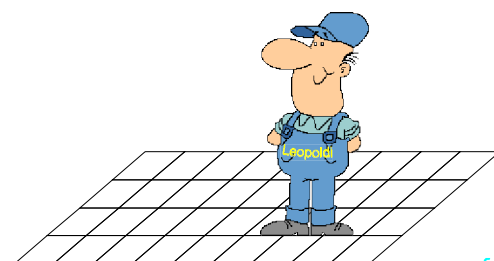


Die "Schraube" wird nun mit aufgedrehter Rampa-Muffe in einer Tischbohrmaschine eingespannt und kann nun **von HAND** zentrisch eingedreht werden.

Nach dem ersten Eindrehen geht es dann mit einem Sechskant- oder Schlitzschraubenzieher weiter bis zur Endposition.

 Dieser Tipp aus dem Forum kostet fast nichts, bringt sehr viel und erhält damit 4 Leopoldi auf der nach oben begrenzten Richtungsskala(5).

Die gleiche Vorgehensweise funktioniert natürlich auch für andere Muffengrößen. Auf Plattenmaterial kann ein mobiler Bohrstand verwendet werden.



mfg. Leopoldi