

A Gaspedale für Joystick D und G

**CNC- Programm Start / Stopp-Halt** 

C Messpunkt speichern 1x z=0, 2x alle 0

F Achsen abnullen

G Joystick: X und Y Richtung

Steuerkreuz:

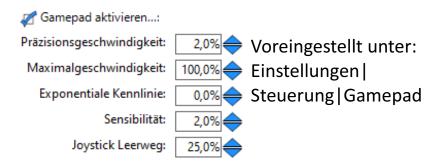
CNC-Programm laufend: Vorschub hoch / runter

Kein CNC-Programm : Fräsmotor an/ aus

Drehzahl niedriger / höher (nur wenn im Handrad passiv!)

D Joystick: **Z** hoch / runter

\*Bildquelle: Estlcam.de



Einachsmodus...:

Du kannst die Xbox 360 oder die Xbox One Gamepads verwenden.

Ohne Gewähr funktionieren ab V12 auch funktionell gleiche Gamepads.

Estlcam V12.1.cdr/.pdf max-mg.de Leopoldi 4.2024